

ООО «Арпластик»
ОГРНИП 1101841001613 426063, УР, г. Ижевск, ул. Удмуртская, 255 В, пом. 16, Литер Ш.
тел. 912-622, 912-623, arplastik18@yandex.ru
www.arplastik.ru

20.03.2017

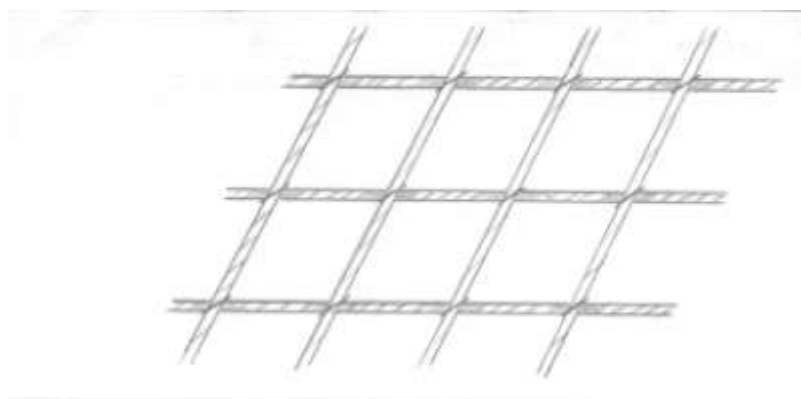
КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ.

Ижевский Завод Композитных Технологий «Арпластик», предлагает своим клиентам оборудование для производства стеклопластиковой кладочной сетки с диаметром прутка от 4 до 16 мм. Аналогов, ни в РФ, ни в мире нет.

Технологические линии с сохранением основных стержней цельными **КСПер с перекруткой одной нитью – 1000(ширина сетки 1000 мм.), КСПер – 2000(ширина сетки 2000 мм.), КСПер – 3000(ширина сетки 3000 мм.)**, предназначены для изготовления композитной сетки из стекло и базальтового ровинга.

Линии предназначены в основном для более крупных ячеек и диаметров прутков (например, от 100x100 и от 4 мм диаметров прутков).

Метод «связки нитью ровинга» позволяет связывать поперечные прутки с продольными той же нитью с помощью, которой формируются профиль ребра арматуры. При этом тело арматуры остается без изменения диаметра и раздвоения. Сетка сформирована путем наложения прутков друг на друга с укреплением узлов стыка нитью или ровингом. Сетка может изготавливаться с песком, по желанию заказчика.



Инновационная сетка, изготовленная методом «связки»

Преимущества оборудования нашего производства:

- **Уникальность данного оборудования в том, что формирование ячеек сетки происходит путем прохождения поперечного прутка над продольным, с последующим перекручиванием продольного прутка одной нитью ровинга, формирующего в дальнейшем профильное ребро арматуры. Тем самым создается максимально прочное соединение.**
- **По желанию заказчика имеется возможность изготовить узел посыпки песком.**

- По желанию заказчика может поставляться бухнонамотчик
- Формирование нестандартных ячеек (100*70, 100*50 и т.д.)
- Возможность формировать прутки диаметром от 4 до 16 мм, Производить сетку с ячейками от 100X100 и более, в зависимости от диаметра прутков сетки. Отсутствие дополнительного оборудования.
- Изготовление поперечного прутка происходит параллельно и одновременно с сеткой на этом же оборудовании.
- Рабочий персонал 1-2 человека.

Параметры:

Длина линии	23 м.	Максимальная ширина сетки:	
Ширина	зависит от модели	КСП – 1000	1 м.
Высота	2,5 м.	КСП – 2000	2 м.
Установленная мощность	35 кВт	КСП – 3000	3 м.
Потребление воды	15 – л/сутки	Максимальная	длина
Потребление воздуха	90 – л/ч.	любая	сетки

Производительность:

Ячейка 100x100	до 90 м ² /час
Ячейка 150x150	до 90 м ² /час
Ячейка 200x200	до 90 м ² /час

Стоимость такого оборудования для новых покупателей составляет:

Линия <u>КСП-1000</u>	от 3 500 000.00 рублей
Линия <u>КСП-2000</u>	от 5 500 000 рублей
Линия <u>КСП-3000</u>	от 7 500 000.00 рублей

Стоимость линий указана без смотчика сетки в рулоны (Поставляется за отдельную плату)

ВНИМАНИЕ!!! При снижении цены на оборудование по инициативе Покупателя, срок гарантийных обязательств сокращается!!!

При необходимости установки узла песчаной обсыпки, стоимость оборудования увеличивается на сумму от 200 000.00 до 700 000.00 в зависимости от модели.

В стоимость оборудования входит монтаж, пуско-наладка и обучение персонала! В стоимость не входят затраты на дорогу и проживание 2 монтажников до пункта монтажа и обратно.

Гарантия по договору 1 год.

Спецификация поставляемого оборудования:

N	Наименование оборудования	Кол-во	Ед. изм.	Цена, руб	Сумма, руб.с учетом НДС руб.	Срок поставки, календарных дней

Технологическая линия КСПер – 1000 в составе

1	 <p>Пульт управления</p>	2	шт			40
2	 <p>Стеллаж для ровинга</p>	1	шт			40
3	 <p>Пропиточная ванна с натяжным устройством и прогрева ровинга</p>	2	шт			40
4	 <p>Узел скрутки/переплета</p>	1	шт			40
5	 <p>Камера полимеризации</p>	1	шт			40
6	 <p>Узел водяного охлаждения</p>	1	шт			40

7		Тянущее устройство	1	шт		40
8		Узел резки	1	шт		40
9	Приёмный стол / смотчик сетки**		1	шт		40
10	Выравнивающее устройство		1	шт		40
11	Технологический паспорт		1	шт		40

Спецификации оборудования могут отличаться в зависимости от модели!!!

Так же имеем возможность поставлять необходимое сырье для производства!

Используемые материалы:

- | | |
|----------------------------------|---|
| 1. Стеклорвинг 2400/4800 текс; | 4. Ускоритель УПР А.01 |
| 2. Смола эпоксидная (тип ЭД-20); | 5. Нить лавсановая ЛЛ-45 (пластиковая бобина) |
| 3. Отвердитель Изо МТГФА; | |

При использовании аналогов сырья, возможна некорректная работа оборудования!!!