

ООО «Арпластик»

ОГРНИП 1101841001613 426063, УР, г. Ижевск, ул. Удмуртская, 255 В, пом. 16, Литер Ш.

тел. 912-622, 912-623, arplastik18@yandex.ru

www.arplastik.ru

15.08.2018

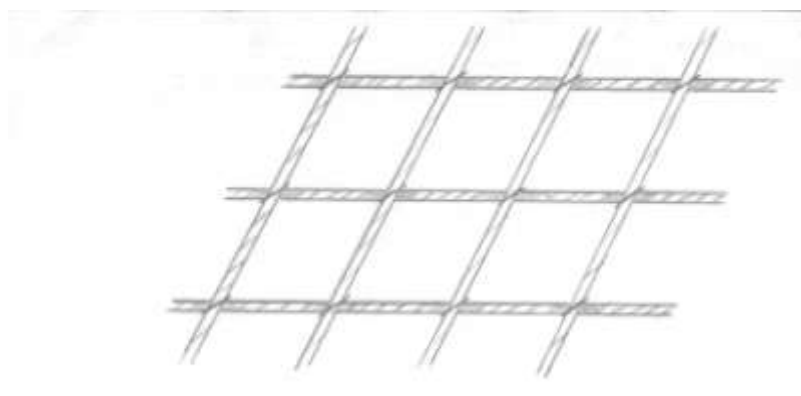
КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ.

Ижевский Завод Композитных Технологий «Арпластик», предлагает своим клиентам оборудование для производства стеклопластиковой кладочной сетки с диаметром прутка от 4 до 12 мм. Аналогов не имеет.

Технологические линии с сохранением основных стержней цельными **КСПер с перекруткой одной нитью – 1000(ширина сетки 1000 мм.), КСПер – 2000(ширина сетки 2000 мм.), КСПер – 3000(ширина сетки 3000 мм.)**, предназначены для изготовления композитной сетки из стекло и базальтового ровинга.

Линии предназначены в основном для более крупных ячеек и диаметров прутков (например, от 100x100 и от 4 мм диаметров прутков).

Метод «связки нитью ровинга» позволяет связывать поперечные прутки с продольными той же нитью с помощью, которой формируются профиль ребра арматуры. При этом тело арматуры остается без изменения диаметра и раздвоения. Сетка сформирована путем наложения прутков друг на друга с укреплением узлов стыка нитью или ровингом. Сетка может изготавливаться с песком, по желанию заказчика.



Инновационная сетка, изготовленная методом «связки»

Преимущества оборудования нашего производства:

- **Уникальность данного оборудования в том, что формирование ячеек сетки происходит путем прохождения поперечного прутка над продольным, с последующим перекручиванием продольного прутка одной нитью ровинга, формирующего в дальнейшем профильное ребро арматуры. Тем самым создается максимально прочное соединение.**
- **По желанию заказчика имеется возможность изготовить узел посыпки песком.**

- По желанию заказчика может поставляться бухтонамотчик
- Формирование нестандартных ячеек (100*70, 100*50, 150x200, 200x90, и т.д.)
- Возможность формировать прутки диаметром от 4 до 12 мм.
- Возможность производить сетку с размерами между продольными прутками от 100 мм и более, кратно 50 мм (150, 200, 250..... мм).
- Возможность производить сетку с размерами между поперечными прутками от 50 мм и более, кратно 10 мм (60, 70, 80, 120, 180..... мм).
- Отсутствие дополнительного оборудования.
- Изготовление поперечного прутка происходит параллельно и одновременно с сеткой на этом же оборудовании.
- Рабочий персонал 1-2 человека.

Параметры:

Длина линии	27 м.	Максимальная ширина сетки:	
Ширина	зависит от модели	1, 2, 3 метра соответственно	
Высота	2,5 м.	Максимальная	длина сетки
Установленная мощность	43 кВт	любая	
Потребление воды	15 – л/сутки		
Потребление воздуха	90 – л/ч.		

Производительность:

На примере сетки диаметром прутка 8 мм.

Ячейка 100x100	90 м погонных в час
Ячейка 150x150	90 м погонных в час
Ячейка 200x200	90 м погонных в час

Минимальные требования к помещению:

Длина: 30 метров
 Ширина: 5 метров

Стоимость такого оборудования для покупателей составляет:

По запросу








Стоимость линий указана без смотчика сетки в рулоны (Поставляется за отдельную плату)

ВНИМАНИЕ!!! При снижении цены на оборудование по инициативе Покупателя, срок гарантийных обязательств сокращается!!!

В стоимость оборудования входит монтаж, пуско-наладка и обучение персонала! В стоимость не входят затраты на дорогу и проживание 2 монтажников до пункта монтажа и обратно.

Гарантия по договору 1 год.

Спецификация поставляемого оборудования:

N	Наименование оборудования	Кол-во	Ед. изм.	Цена, руб	Сумма, руб.с учетом НДС руб.	Срок поставки, календарных дней
Технологическая линия КСПер в составе.						
1	 <p>Пульт управления</p>	1	шт			60
2	 <p>Стеллаж для ровинга</p>	3	шт			60
3	 <p>Пропиточная ванна с натяжным устройством и прогрева ровинга</p>	3	шт			60
4	 <p>Узел скрутки/переплета</p>	1	шт			60
5	 <p>Камера полимеризации</p>	1	шт			60
6	 <p>Узел водяного охлаждения</p>	1	шт			60
7	Тянущее устройство	1	шт			60
8	 <p>Узел резки</p>	1	шт			60

9	Приёмный стол / смотчик сетки**	2	шт			60
10	Выравнивающее устройство	1	шт			60
11	Технологический паспорт	1	шт			60

Спецификации оборудования могут отличаться в зависимости от модели!!!

Так же имеем возможность поставлять необходимое сырье для производства!

Используемые материалы:

1. Стеклорвинг 2400/4800 текс;
2. Смола эпоксидная (тип ЭД-20);
3. Отвердитель Изо МТГФА;
4. Ускоритель УПР А.01
5. Нить лавсановая ЛЛ-45 (пластиковая бобина)

При использовании аналогов сырья, возможна некорректная работа оборудования!!!