

ООО «Арпластик»
ОГРНИП 1101841001613 426063, УР, г. Ижевск, ул. Удмуртская, 255 В, пом. 16, Литер Ш.
тел. 912-622, 912-623, arplastik18@yandex.ru
www.arplastik.ru

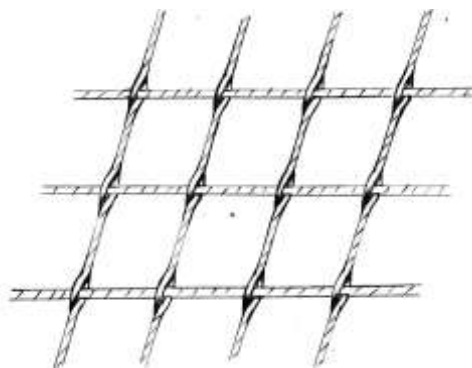
02.03.2017

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ.

Ижевский Завод Композитных Технологий «Арпластик», предлагает своим клиентам оборудование для производства стеклопластиковой кладочной сетки.

Технологические линии КСП – 500 (ширина сетки 500 мм), КСП – 1000 (ширина сетки 1000 мм.), КСП – 2000 (ширина сетки 2000 мм.), КСП – 3000 (ширина сетки 3000 мм.), предназначены для изготовления композитной сетки из стекло и базальтового ровинга, применяемой в качестве армирующего элемента для выполнения строительных работ, для производства бетонных плит и в дорожном строительстве.

Линии КСП-2000 и КСП-3000 предназначены в основном для более крупных ячеек и диаметров прутков (например, от 100x100 и от 3-4 мм диаметров прутков). Сетку с размером ячеек 50x50 с диаметрами прутков 2 или 2.5 мм она тоже имеет возможность изготавливать, но с меньшей скоростью.



Инновационная сетка изготовленная методом «скручивания»

Особенности линий КСП:

Технологическая линия КСП-1000 имеет автоматическую подачу поперечного прутка. Т.е. пруток проходит одновременно с продольными прутками через параллельную печь, принимает сформированную форму и жесткость, и после этого с помощью автоматического узла подается в формирующуюся сетку. В отличие от других линий, в которых нужно с начала отдельно изготовить прутки в рулонах (если эта сетка 50x50, то количество поперечного прутка требуется около 10-12 км в смену). И уже потом его использовать для создания сетки. Что не совсем удобно.

Узел скручивания-формирования сетки работает таким образом, чтобы размер продольной ячейки можно было регулировать с помощью сенсорной панели на пульте управления. К примеру, с ее помощью можно легко выставить простым нажатием на панели продольный

размер ячейки (50x90, 50x120 мм), так же скорость и длину подачи поперечного прутка, длину карты (рулона), включить отключить счетчик учета.

Метод скручивания-формирования сетки имеет несколько преимуществ перед методом прохождения прутка между продольными прутками сверху и снизу поочередно.

Во-первых, сетка способна переносить дальние расстояния (не разваливаться), во-вторых, благодаря прохождению прутка внутри тела продольного появляется дополнительная продольная анкерность в теле бетона, в-третьих, отсутствует узел спиральной намотки продольных ниток, это приводит к экономии на лавсановых нитках в формировании продольных прутков, экономия времени, не надо менять закончившиеся нитки, безостановочное производство уменьшает количество брака.

В комплектации линии присутствует траковый тянущий, что обеспечивает параллельность и плавность хода формирования сетки, в отличии от валовых «тянущих».

Линию может обслуживать один человек.

В наших линиях используется импортная качественная электрика, что обеспечивает надежность работы.

Ширина выпускаемой сетки от 0.5 до 3 метров, в зависимости от модели.

Преимущества оборудования нашего производства:

- Уникальность данного оборудования в том, что формирование ячеек сетки происходит путем прохождения поперечного прутка сквозь продольный, с последующим перекручиванием продольного прутка. Тем самым создается максимально прочное соединение.
- Формирование нестандартных ячеек (50*70, 100*50 и т.д.)
- Возможность формовать прутки диаметром от 2 до 12 мм, Производить сетку с ячейками от 50X50 и более, в зависимости от диаметра прутков сетки. Отсутствие дополнительного оборудования.
- Изготовление поперечного прутка происходит параллельно и одновременно с сеткой на этом же оборудовании.
- Отсутствие нитей, формирующих продольный пруток, что в свою очередь упрощает обслуживание линии в процессе производства продукции.
- Рабочий персонал 1-2 человека.

Параметры:

Длина линии	23 м.	КСП – 500	0,5 м.
Ширина	зависит от модели	КСП – 1000	1 м.
Высота	2,5 м.	КСП – 2000	2 м.
Установленная мощность	35 кВа	КСП – 3000	3 м.
Потребление воды	15 – л/сутки	Максимальная	длина
Потребление воздуха	90 – л/ч.	любая	сетки
Максимальная ширина сетки:			

Производительность:

Ячейка 50x50	до 90 м ² /час
Ячейка 100x100	до 90 м ² /час
Ячейка 150x150	до 90 м ² /час
Ячейка 200x200	до 90 м ² /час

Выпускаемый диаметр прутка от 2 мм. до 12 мм. Производительность зависит только от ячейки и диаметра прутка выпускаемой сетки.

Стоимость такого оборудования для новых покупателей составляет:

Линия <u>КСП-500</u>	от 1 800 000.00 рублей
Линия <u>КСП-1000</u>	от 2 300 000.00 рублей
Линия <u>КСП-2000</u>	от 3 500 000.00 рублей
Линия <u>КСП-3000</u>	от 4 500 000.00 рублей

Стоимость линий указана без смотчика сетки в рулоны (Поставляется за отдельную плату)

ВНИМАНИЕ!!! При снижении цены на оборудование по инициативе Покупателя, срок гарантийных обязательств сокращается!!!




При необходимости установки узла песчаной обсыпки, стоимость оборудования увеличивается на сумму от 100 000.00 до 500 000.00 в зависимости от модели.

В стоимость оборудования входит монтаж, пуско-наладка и обучение персонала! В стоимость не входят затраты на дорогу и проживание 2 монтажников до пункта монтажа и обратно.

Гарантия по договору 1 год.

Спецификация поставляемого оборудования:

N	Наименование оборудования	Кол-во	Ед. изм.	Цена, руб	Сумма, руб.с учетом НДС руб.	Срок поставки, календарных дней
Технологическая линия КСП – 1000 в составе						
1	 Пульт управления	1	шт			40
2	 Стеллаж для ровинга	1	шт			40
3	 Пропиточная ванна с натяжным устройством и прогрева ровинга	2	шт			40
4	 Узел скрутки/переплета	1	шт			40
5	 Камера полимеризации	1	шт			40

6	 Узел водяного охлаждения	1	шт			40
7	 Тянущее устройство	1	шт			40
8	 Узел резки	1	шт			40
9	Приёмный стол / смотчик сетки**	1	шт			40
10	Выравнивающее устройство	1	шт			40
11	Технологический паспорт	1	шт			40

Спецификации оборудования могут отличаться в зависимости от модели!!!

****По желанию заказчика, оборудование может комплектоваться узлом скрутки сетки в рулоны (Поставляется за отдельную плату!!!).**

Так же имеем возможность поставлять необходимое сырье для производства!

Используемые материалы:

1. Стеклоровинг 2400/4800 текс;
2. Смола эпоксидная (тип ЭД-20);
3. Отвердитель Изо МТГФА;
4. Ускоритель УПР А.01
5. Нить лавсановая ЛЛ-45 (пластиковая бобина)

При использовании аналогов сырья, возможна некорректная работа оборудования!!!