

ООО «Арпластик»  
ОГРНИП 1101841001613 426063, УР, г. Ижевск, ул. Удмуртская, 255 В, пом. 16, Литер Ш.  
тел. 912-622, 912-623, arplastik18@yandex.ru  
[www.arplastik.ru](http://www.arplastik.ru)

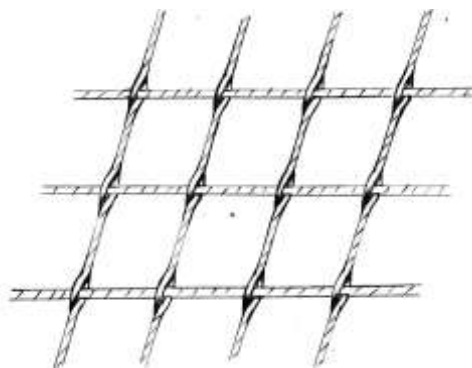
15.08.2018

### КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ.

Ижевский Завод Композитных Технологий «Арпластик», предлагает своим клиентам оборудование для производства стеклопластиковой кладочной сетки.

Технологические линии КСП – 500 (ширина сетки 500 мм), КСП – 1000 (ширина сетки 1000 мм.), КСП – 2000 (ширина сетки 2000 мм.), КСП – 3000 (ширина сетки 3000 мм.), предназначены для изготовления композитной сетки из стекло и базальтового ровинга, применяемой в качестве армирующего элемента для выполнения строительных работ, для производства бетонных плит и в дорожном строительстве.

Линии КСП-2000 и КСП-3000 предназначены в основном для более крупных ячеек и диаметров прутков (например, от 100x100 и от 3-4 мм диаметров прутков). Сетку с размером ячеек 50x50 с диаметрами прутков 2 или 2.5 мм она тоже имеет возможность изготавливать, но с меньшей скоростью.



Инновационная сетка изготовленная методом «скручивания»

### Особенности линий КСП:

Технологическая линия КСП-1000 имеет автоматическую подачу поперечного прутка. Т.е. пруток проходит одновременно с продольными прутками через параллельную печь, принимает сформированную форму и жесткость, и после этого с помощью автоматического узла подается в формирующуюся сетку. В отличие от других линий, в которых нужно с начала отдельно изготовить прутки в рулонах (если эта сетка 50x50, то количество поперечного прутка требуется около 10-12 км в смену). И уже потом его использовать для создания сетки. Что не совсем удобно.

Узел скручивания-формирования сетки работает таким образом, чтобы размер продольной ячейки можно было регулировать с помощью сенсорной панели на пульте управления. К примеру, с ее помощью можно легко выставить простым нажатием на панели продольный

размер ячейки (50x90, 50x120 мм), так же скорость и длину подачи поперечного прутка, длину карты (рулона), включить отключить счетчик учета.

Метод скручивания-формирования сетки имеет несколько преимуществ перед методом прохождения прутка между продольными прутками сверху и снизу поочередно.

Во-первых, сетка способна переносить дальние расстояния (не разваливаться), во-вторых, благодаря прохождению прутка внутри тела продольного появляется дополнительная продольная анкерность в теле бетона, в-третьих, отсутствует узел спиральной намотки продольных ниток, это приводит к экономии на лавсановых нитках в формировании продольных прутков, экономия времени, не надо менять закончившиеся нитки, безостановочное производство уменьшает количество брака.

В комплектации линии присутствует траковый тянущий, что обеспечивает параллельность и плавность хода формирования сетки, в отличии от валовых «тянущих».

Линию может обслуживать один человек.

В наших линиях используется импортная качественная электрика, что обеспечивает надежность работы.

Ширина выпускаемой сетки от 0.5 до 3 метров, в зависимости от модели.

Преимущества оборудования нашего производства:

- Уникальность данного оборудования в том, что формирование ячеек сетки происходит путем прохождения поперечного прутка сквозь продольный, с последующим перекручиванием продольного прутка. Тем самым создается максимально прочное соединение.
- Формирование нестандартных ячеек (50\*70, 100\*50 и т.д.)
- Возможность формовать прутки диаметром от 2 до 12 мм, Производить сетку с ячейками от 50X50 и более, в зависимости от диаметра прутков сетки. Отсутствие дополнительного оборудования.
- Изготовление поперечного прутка происходит параллельно и одновременно с сеткой на этом же оборудовании.
- Отсутствие нитей, формирующих продольный пруток, что в свою очередь упрощает обслуживание линии в процессе производства продукции.
- Рабочий персонал 1-2 человека.

**Параметры, как пример:**

Для КСП-1000:

Длина линии 23 м.  
Ширина зависит от модели  
Высота 2,5 м.  
Установленная мощность 35 кВт  
Потребление воды 15 – л/сутки  
Потребление воздуха 90 – л/ч.

Максимальная ширина сетки:

КСП – 500 0,5 м.  
КСП – 1000 1 м.  
КСП – 2000 2 м.  
КСП – 3000 3 м.

Максимальная длина сетки  
любая

## Параметры, как пример:

Для КСП-2000:

Длина линии 25 м.  
Ширина зависит от модели  
Высота 2,5 м.  
Установленная мощность 43 кВа  
Потребление воды 15 – л/сутки  
Потребление воздуха 150 – л/ч.

Максимальная ширина сетки:

КСП – 500 0,5 м.

КСП – 1000 1 м.

КСП – 2000 2 м.

КСП – 3000 3 м.

Максимальная длина сетки  
любая

## Производительность:

	Для КСП-1000	Для КСП-2000
Ячейка 50x50	до 60 м <sup>2</sup> /час	до 110 кв м
Ячейка 100x100	до 90 м <sup>2</sup> /час	до 150 кв м
Ячейка 150x150	до 90 м <sup>2</sup> /час	до 150 кв м
Ячейка 200x200	до 90 м <sup>2</sup> /час	до 150 кв м

Выпускаемый диаметр прутка от 2 мм до 12(16) мм. Производительность зависит только от ячейки и диаметра прутка выпускаемой сетки.

Стоимость такого оборудования для новых покупателей составляет:

- По запросу



Стоимость линий указана без смотчика сетки в рулоны (Поставляется за отдельную плату)

**ВНИМАНИЕ!!!** При снижении цены на оборудование по инициативе Покупателя, срок гарантийных обязательств сокращается!!!

**В стоимость оборудования входит монтаж, пуско-наладка и обучение персонала! В стоимость не входят затраты на дорогу и проживание 2 монтажников до пункта монтажа и обратно.**

**Гарантия по договору 1 год.**

## Спецификация поставляемого оборудования:

N	Наименование оборудования	Кол -во	Ед. изм.	Цена, руб	Сумма, руб.с учетом НДС руб.	Срок поставки, календарных дней
Технологическая линия КСП-.....в составе						
1	 Пульт управления	1	шт			
2	 Стеллаж для ровинга	1	шт			

3	 Пропиточная ванна с натяжным устройством и прогрева ровинга	2	шт			
4	 Узел скрутки/переплета	1	шт			
5	 Камера полимеризации	1	шт			
6	 Узел водяного охлаждения	1	шт			
7	 Тянущее устройство	1	шт			
8	 Узел резки	1	шт			
9	Приёмный стол / смотчик сетки**	1	шт			
10	Выравнивающее устройство	1	шт			
11	Технологический паспорт	1	шт			

**Спецификации оборудования могут отличаться в зависимости от модели!!!**

**\*\*По желанию заказчика, оборудование может комплектоваться узлом скрутки сетки в рулоны (Поставляется за отдельную плату!!!).**

**Так же имеем возможность поставлять необходимое сырье для производства!**

**Используемые материалы:**

1. Стеклоровинг 2400/4800 текс;
2. Смола эпоксидная (тип ЭД-20);
3. Отвердитель Изо МТГФА;
4. Ускоритель УПР А.01
5. Нить лавсановая ЛЛ-45 (пластиковая бобина)

**При использовании аналогов сырья, возможна некорректная работа оборудования!!!**