

ООО «Арпластик»

ОГРНИП 1101841001613 426063, УР, г. Ижевск, ул. Удмуртская, 255 В, пом. 16, Литер Ш.

тел. 912-622, 912-623, arplastik18@yandex.ru

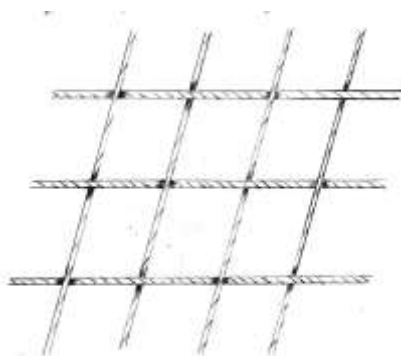
[www.arplastik.ru](http://www.arplastik.ru)

15.08.2018

### КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ.

Имеем возможность поставить в Ваш адрес линии для производства стеклопластиковой кладочной сетки.

Технологические линии КС – 500(ширина сетки 500 мм), КС – 1000(ширина сетки 1000 мм.), КС – 1200(ширина сетки 1200 мм.) предназначены для изготовления композитной сетки, методом плетения прутков из стеклянного и базальтового ровинга, применяемой в качестве армирующего элемента для выполнения строительных работ.



Сетка полученная методом «переплетения»

### Преимущества оборудования нашего производства:

#### **Особенности линий КСП:**

Технологическая линия КС имеет автоматическую подачу поперечного прутка. Т.е. пруток проходит одновременно с продольными прутками через параллельную печь, принимает сформированную форму и жесткость, и после этого с помощью автоматического узла подается в формирующуюся сетку. В отличие от других линий, в которых нужно с начало отдельно изготовить прутки в рулонах ( если эта сетка 50x50, то количество поперечного прутка требуется около 10-12 км в смену). И уже потом его использовать для создания сетки. Что не совсем удобно.

Узел скручивания-формирования сетки работает таким образом, чтобы размер продольной ячейки можно было регулировать с помощью сенсорной панели на пульте управления. К примеру, с ее помощью можно легко выставить простым нажатием на панели продольный размер ячейки (50x90, 50x120 мм), так же скорость и длину подачи поперечного прутка, длину карты (рулона), включить отключить счетчик учета.

В комплектации линии присутствует траковый тянущий, что обеспечивает параллельность и плавность хода формирования сетки, в отличие от валовых «тянущих».

Линию может обслуживать один человек.

В наших линиях используется импортная качественная электрика, что обеспечивает надежность работы.

#### Параметры:

Длина линии 18 м.  
 Ширина 1,5 м.  
 Высота 2,5 м.  
 Потребление эл. Энергии от 23кВт/ч.  
 Пиковая мощность от 32кВт/ч.  
 Потребление воды 15 – л/сутки  
 Потребление воздуха 90 – л/ч.

Максимальная ширина сетки:  
 КС – 500 0,5 м.  
 КС – 1000 1 м.  
 КС – 1200 1.2 м.  
 Максимальная длина сетки  
 любая

#### Производительность:

Ячейка 50x50 до 60 м<sup>2</sup>/час  
 Ячейка 100x100 до 90 м<sup>2</sup>/час  
 Ячейка 150x150 до 90 м<sup>2</sup>/час  
 Ячейка 200x200 до 90 м<sup>2</sup>/час

Выпускаемый диаметр прутка от 2 мм. до 6 мм. Производительность зависит только от ячейки.

Стоимость такого оборудования составляет:

Линия КС-500 по запросу

Линия КС-1000 по запросу

Линия КС-1200 по запросу

В стоимость оборудования входит монтаж, пуско-наладка и обучение персонала!

Оборудование в наличии на заводе, в городе Ижевск.

Гарантия 1 год.

#### Спецификация поставляемого оборудования:

N	Наименование оборудования	Кол-во	Ед. изм.	Цена, руб	Сумма, руб.с учетом НДС руб.	Срок поставки, рабочих дней
1	Пульт управления	1	шт			30
2	Шпулярник для бобин	1	шт			30
3	Пропиточная ванна с натяжным устройством	2	шт			30
4	Устройство спиральной намотки	1				
5	Автоматический узел подачи поперечного прутка	1	шт			30
6	Камера полимеризации	1	шт			30
7	Узел водяного охлаждения	1	шт			30
8	Тянущее устройство траковое	1	шт			30
9	Узел резки	1				
10	Разделитель	1				
11	Приёмный стол	1	шт			30
12	Технологический паспорт	1	шт			30

По желанию заказчика мы можем изготовить оборудование для производства стеклопластиковой арматуры, стеклопластикового профиля и гибких связей. Так же можем осуществлять поставки уже готовых изделий.

Так же имеем возможность поставлять необходимое сырье для производства!

Используемые материалы:

- |                                  |   |
|----------------------------------|---|
| 1. Стеклоровинг 2400/4800 текс;  | 4. Ускоритель УПР А.01                        |
| 2. Смола эпоксидная (тип ЭД-20); | 5. Нить лавсановая ЛЛ-45 (пластиковая бобина) |
| 3. Отвердитель Изо МТГФА;        |   |

**Расчет себестоимости квадратного метра сетки**

1 кв. м. сетка 2 мм, ячейка 50\*50 = 182,4 гр. Ровинг + композит(смолы) = 243 гр. = 20,00 руб. кв. м.

1 кв.м. сетка 2,5 мм, ячейка 50\*50 = 273,6 гр. Ровинг + композит(смолы) = 364,8 гр. = 41,00 руб. кв. м.

1 кв.м. сетка 2 мм, ячейка 100\*100 = 86,4 гр. Ровинг + композит(смолы) = 115 гр. = 13,00 руб. кв. м.

1 кв. м. сетка 2,5 мм, ячейка 100\*100 = 130,00 гр. Ровинг + композит(смолы) = 173 гр. = 20,00 руб. кв. м.

Данный расчет основан на том, что при производстве сетки материалы используются в пропорции 75% - ровинга и 25% - композит

**Себестоимость может варьироваться ввиду изменения цен на сырье!!!**

Гарантия 1 год.