

ООО «Арпластик»  
ОГРНИП 1101841001613 426063, УР, г. Ижевск, ул. Удмуртская, 255 В, пом. 16, Литер Ш.  
тел. 912-622, 912-623, arplastik18@yandex.ru  
[www.arplastik.ru](http://www.arplastik.ru)

15.08.2018

### КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ.

Ижевский Завод Композитных Технологий «Арпластик», предлагает своим клиентам, композитные гибкие связи по ГОСТ Р 54923-2012, применяемые для соединения, несущего и облицовочного слоев многослойных ограждающих конструкций. Узел позволяет непрерывно изготавливать гибкие связи с анкерными утолщениями длиной от 250 мм. Технологические линии ЛГС – 1(без анкерного уширения) и ЛГС – 2(с одним или двумя анкерными уширениями) предназначены для изготовления гибких связей из стекло и базальтового ровинга.



#### Узел подготовки для производства гибких связей с анкерными утолщениями:

- ✓ ванна пропитки эпоксидно-полимерным связующим оснащена устройством индивидуальной пропитки каждой нити ровинга;
- ✓ после фильер установлена система разделения пропитанного пучка ровинга на отдельные нити;
- ✓ для увеличения срока службы узел оснащен пневматическими исполнительными механизмами;
- ✓ оснащен программируемым реле;
- ✓ бухторазмотчик, работающий от пневматического исполнительного механизма;
- ✓ приемная коническая трубка, формирующая анкерное утолщение выполнена из нержавеющей стали.
- ✓ задающим значением для начала реза является анкерное утолщение
- **Отрезное устройство:**
  - ✓ точность реза при производстве гибких связей – 3 мм;
  - ✓ все исполнительные механизмы пневматические;
  - ✓ задание длины готовой продукции на панели оператора;
  - ✓ контроль количества резов на панели оператора;
  - ✓ для непрерывной работы линии по производству гибких связей отрезное устройство оснащено направляющими для линейного перемещения режущего узла (с возвратным механизмом);
  - ✓ имеется разъем для промышленного пылесоса.
- **Система задания и контроля параметров:**

- ✓ позволяет контролировать и задавать все рабочие параметры оборудования с панели оператора;
- ✓ возможность реализовать сохранение и выгрузку всех параметров работы линии, а также количество выпущенной готовой продукции;

**Основные характеристики линии:**

- производительность до 450м в час

**Параметры:**

- длина 15 метров ,

- ширина 1 метр.

Суммарная мощность двигателей и тэнов – 12-15 кВт.

Рабочая мощность в час - 10 кВт.ч

**Стоимость оборудования:**

- Линия ЛГС-1 по запросу

- Линия ЛГС-2 по запросу

В стоимость линии включена пуско-наладка, обучение, монтаж и технологии;

1. Технические характеристики

Показатель	Значение
Производительность, м/мин	5 – 8
Масса, кг	Не более 1500 кг.
Габаритные размеры, м	15
Потребляемое напряжение, В	380
Потребляемая мощность, кВт	13
Свои параметры	

2. Комплект поставки ЛГС – 1:

№	Наименование	количество
001	Стеллаж для ровинга	1
002	Пропиточная ванна/узел спиральной намотки	1
003	Камера полимеризации	1
004	Ванна охлаждения	1
005	Тянущий узел/узел резки	1
006	Узел заточки	1
007	Перемоточный узел	1
008	Пульт управления	1
	Паспорт на линию	1

2. Комплект поставки ЛГС – 2:

№	Наименование	количество
001	Стеллаж для ровинга	1
002	Пропиточная ванна/узел спиральной намотки/подающий узел расширения	1
003	Камера полимеризации	1
004	Ванна охлаждения	1
005	Тянущий узел/узел резки	1
006	Узел заточки	1
007	Перемоточный узел	1
008	Смотчик бухт	1

009	Размотчик бухт	1
010	Пульт управления	1
	Паспорт на линию	1

**Используемые материалы:**

- Стеклоровинг Advantex
- Смола эпоксидная
- Смола ИМТГФА
- Ускоритель УПР А.01

**Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев.**

Детальную фасовку и расход материалов расписывается после предоплаты за станок.  
Обучение входит в стоимость станка.