

ООО «Арпластик»

ОГРНИП 1101841001613 426063, УР, г. Ижевск, ул. Удмуртская, 255 В, пом. 16, Литер Ш.

тел. 912-622, 912-623

www.arplastik.ru

01.03.2017

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ.

Ижевский Завод Композитных Технологий «Арпластик», предлагает своим клиентам оборудование для производства стеклопластиковой арматуры.

Технологические линия **КА – 2** предназначены для изготовления композитной арматуры из стеклянного и базальтового ровинга, применяемой в качестве армирующего элемента для выполнения строительных работ.

Особенности линии:

Линия работает в два ручья до 16 мм диаметра, выше диаметры в один ручей. Перед ванной полимеризации ровинг проходит через дополнительную сушку ровинга, убирает лишнюю влагу из ровинга. Для того чтобы не было микровзрывов в теле арматуры в данной линии процесс скрутки ровинга происходит на отдельном узле «скрутик ровинга» на шпульку. Шпулька в последующем действии вставляется в узел спиральной намотки. Количество нити хватает на 3-4 часов работы в зависимости от диаметра арматуры и скорости прохождения. Отжим в ванне пропитки ровинга происходит с вала и специальных ребер. Ванны производятся с подогревом для лучшего отжима и дополнительного подогрева в зимний период. Пропитанный жгут затем заходит в камеру полимеризации, нагрев производится с помощью специальных галогеновых ламп. В печи установлены датчики температуры для контроля. Печь имеет возможность чистки от остатков смол и замены сгоревших ламп или тэнов, с помощью ее открытия механическим способом. Затем арматура проходит в ванну охлаждения, с помощью воды понижается ее температура. Для замены нагретой воды установлен насос для откачки нагретой воды и чистки ванны. Затем охлажденная арматура заходит в тянущий механизм. Из тянущего механизма попадает в узел безостановочной резки. На узле установлен программируемый счетчик на требуемую длину.

Основные характеристики линий:

- производительность 3-4 км диаметром 10-12 мм за смену 8 часов
- производительность 4-6 км диаметром от 4-8 мм диаметром за смену
- диаметр от 4 до 24 мм, чем больше диаметр арматуры, тем ниже скорость производства, но тем больше рентабельность продукции
- длина линии 18 м + длина стеклопластикового стержня до 6-12 м, цех нужен около 30 м длиной; ширина линии 2 метра.

Установленная мощность – до 25 кВт.

Стоимость линий:

КА-2 усиленная (линия в 2 нити, диаметр арматуры от 4 до 24 мм) от **1 600 000.00 руб без скрутчика арматуры в бухты и от 1 720 000.00 руб. со скрутчиком арматуры.**
КА – 2 (линия в 2 нити, диаметр арматуры от 4 до 16 мм) – от **700000.00 руб без скрутчика арматуры в бухты и от 820000.00 руб. со скрутчиком арматуры.**

В стоимость линий входит монтаж, технологии, пуско-наладка и обучение персонала. В стоимость не входят затраты на дорогу и проживание 2 монтажников до пункта монтажа и обратно.

1. Технические характеристики

Показатель	Значение
Производительность, м/мин	15-25
Масса, кг	Не более 1500
Длина линии, в метрах	18
Напряжение, В	380

2. Комплект поставки

№	наименование	Количество шт.	Срок поставки (Рабочих дней)
001	Шпулярник для бобин, используется для хранения бухт ровинга и дальнейшего забора с него ровинга	1	45
002	Пропиточная ванна с устройством спиральной намотки, используется для пропитки ровинга композитом и его же последующего отжима. Так же для наложения на тело арматуры профильной нити. Прогрев ровинга.	1	45
003	Камера полимеризации, обогрев происходит с помощью галогеновых ламп (недостатки в 2 раза дороже чем тэны, хрупкие), преимущество - прогрев начинается моментально с момента начала движения пропитанной нити. (по желанию можно поставить тэны, время разогрева 1-1.5 часа. (недостаток - долгий нагрев, преимущество дешевле ламп)	1	45
004	Ванна охлаждения, длина 2 метра, охлаждение с помощью воды	1	45
005	Тянущий узел с отрезным устройством (траковый,	1	45

	преимущество – имеет преимущество его использования до диаметра 24 мм)		
006	Скрутчик арматуры (бухтователь)* ОПЦИЯ (дополнительно по желанию)	1	45
007	Скрутчик ровинга, используется для придания плоскому ровингу круглой профильной формы	1	45
008	Пульт управления	1	45
009	Паспорт на линию	1	45

*** По желанию заказчика оборудование может комплектоваться бухтователем арматуры (Поставляется за отдельную плату!!!)**

Используемые материалы:

- Стеклоровинг Advantex
- Смола эпоксидная
- Смола ИМТГФА
- Ускоритель УПР А.01

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев.